

# SCHEDA TECNICA FIBER CAST - FIBRA STRUTTURALE PER **IMPIANTI A PAVIMENTO**

ST.002.11			
Rev	Data	Pag	
4	03/14	1 di 2	



# Gamma produzione

2380 - 6006430	FIBER CAST Fibra strutturale per massetti	900 g
----------------	---	-------

## Descrizione

FIBRA CAST è una fibra sintetica fibrillata e parzialmente sfibrata a base di polipropilene vergine al 100%, senza aggiunta di olefina rigenerata. E' conforme alla norma EN 14889-2 per applicazioni non strutturali nel calcestruzzo, nelle malte e nelle malte da iniezione.

FIBER CAST viene utilizzata per inibire e controllare le fessurazioni intrinseche del calcestruzzo dovute al ritiro plastico e per migliorare la durabilità del manufatto in calcestruzzo. Impiegato in:

- ready-mix
- malte confezionate in cantiere
- intonaci e massetti per le pavimentazioni civili ed industriali
- sprayed concrete

#### **CONFEZIONE E DOSAGGIO**

Il prodotto è confezionato in sacchetti da 900 g contenuti in imballi da 10 sacchetti.

Dosaggio: 0.1% in volume, pari a 0.9 Kg/m3 di FIBER CAST

### RACCOMANDAZIONI PER LA MESSA IN OPERA

metri quadri realizzabili con 1 confezione da 900g di prodotto

spessore massetto cm	m2 realizzab.
4	25
4,5	22
5	20
5,5	18
6	16,5
6,5	15
7	14
7,5	13
8	12,5

Le fibre vanno aggiunte direttamente nell' apparato mescolante presso l'impianto di prefabbricazione o di betonaggio. Le fibre FIBER CAST andranno aggiunte sul nastro trasportatore contemporaneamente a inerti, cemento, sabbie e a una prima frazione della ghiaia. Non aggiungere le fibre per prime. Terminata l'aggiunta, mescolare per almeno 5 minuti alla massima velocità.

Il cemento addizionato con FIBER CAST può essere pompato, spruzzato o messo in opera con le convenzionali apparecchiature disponibili in cantiere.



# SCHEDA TECNICA FIBER CAST - FIBRA STRUTTURALE PER **IMPIANTI A PAVIMENTO**

ST.002.11			
Rev	Data	Pag	
4	03/14	2 di 2	

## **PROPRIETA'**

Materiale	100% polipropilene vergine
Forma	fibrillata
Peso specifico	0.91 Kg/dm3
Lunghezza	12 mm
Resistenza agli acidi, alle basi e ai Sali	totale
Punto di fusione	162 °C
Punto di accensione	593 °C

Il calcestruzzo addizionato con FIBER CAST può essere finito con qualsiasi tecnica di finitura



La ditta Fotir srl si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso.Utilizzare sempre alle istruzioni allegate ai componenti forniti; la presente scheda è un ausilio qualora esse risultino troppo

Per qualsiasi dubbio, problema o chiarimento, il nostro ufficio tecnico è sempre a Vostra disposizione.