

WP

BOLLITORE A.C.S. PER POMPE DI CALORE CON MONO



CLASSE ENERGETICA

A	800 lt - 1000 lt
B	200 lt - 300 lt - 400 lt
C	500 lt
D	
E	
F	
G	

DESCRIZIONE

Serbatoio di accumulo ad asse verticale, costruito con l'utilizzo di lamiere e fondi in acciaio smaltato di qualità S235JR EN10025 di forte spessore e processi di saldatura automatici in atmosfera controllata.

VERSIONE

WP mono serpentino

Scambiatore di calore saldato al serbatoio, realizzato con tubo a sezione ellittica in acciaio di qualità S235JR EN10025 a sviluppo verticale, con elevata superficie di scambio e con forma geometrica che impedisce la formazione di legionella.

Sistema di protezione anticorrosiva; l'isolamento termico è realizzato con poliuretano rigido a cellule chiuse iniettato direttamente sul corpo del bollitore alla capacità di 500 litri; boccaporto (d'ispezione e pulizia) per inserimento ulteriore scambiatore, finitura esterna in PVC con rosette per manicotti e coperchio superiore in ABS nero.

I serbatoi, terminate le lavorazioni di saldatura, vengono tutti sottoposti a collaudo idraulico ad una pressione pari a 1,5 volte la normale pressione di esercizio.

A collaudo effettuato con esito positivo, i prodotti vengono trattati internamente con processo anticorrosivo interno di VETRIFICAZIONE (EMAIL) applicata in forno a 850°C, idoneo per l'uso alimentare secondo direttiva CE 76/893 e D.M. 174/2004.

Anodo di magnesio su tappo filettato o a richiesta anodo elettronico a corrente impressa

- Protezione catodica contro le corrosioni mediante anodo sacrificale in magnesio con controllo usura esterno.
- Coibentazione in poliuretano rigido a cellule chiuse spessore 50 o 85 mm, composto da cospicue di poliuretano (PU) rigido reazione al fuoco secondo ISO 3582 classe B2 (DIN 4102), densità pari a 40÷42 kg/m³, conduttività media di 0.019 W/mK alla temperatura di 45°C.
- Finitura esterna in PVC e coperchi termoformati, fino al mod. 500.
- Finitura esterna in PVC e coperchio termoformato superiore, dal mod. 800 al 2000

DATI TECNICI

- Pressione massima di esercizio circuito secondario mod. 200÷500 10 bar
- Pressione massima di esercizio circuito secondario mod. 800÷1000 8 bar
- Pressione massima di esercizio circuito secondario mod. 1500÷2000 6 bar
- Pressione massima di esercizio scambiatore 9 bar
- Temperatura massima di esercizio 100°C
- Pressioni di collaudo pari a 1,5 volte la pressione massima di esercizio.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

I produttori di acqua calda sanitaria a funzionamento con sistema indiretto, sono costituiti da un accumulo di acqua sanitaria da riscaldare tramite uno scambiatore fissi interni costituiti da una serpentina di tubo ellittico. All'interno di questo tubo-scambiatore (immerso nel serbatoio) circola il fluido vettore, che attraverso le pareti dello stesso cede all'acqua sanitaria il calore proveniente da un generatore di calore con sistema di energia tradizionale o alternativa.

La coibentazione esterna, garantisce la quasi totalità di dispersioni termiche, mantenendo a lungo la temperatura dell'acqua sanitaria riscaldata, evitando così, inutili sprechi di energia.

Caratteristiche principali di questo sistema si traducono in:

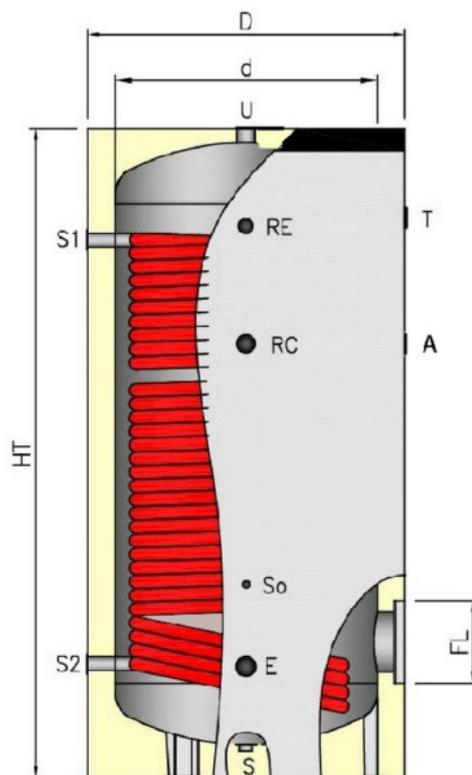
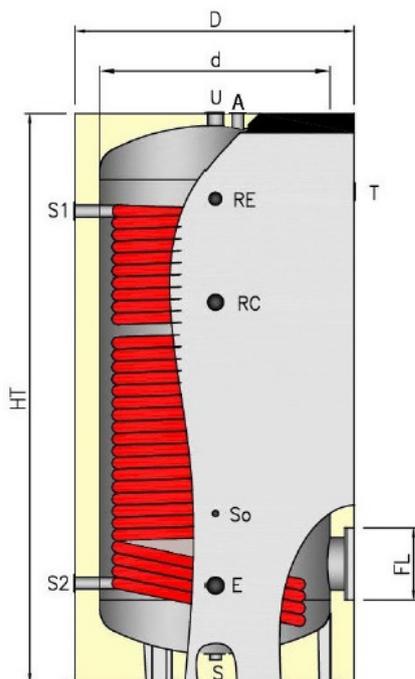
- Assoluta igienicità
- Semplice installazione
- Alta efficienza con rapidità di accumulo e bassi costi di esercizio
- Flessibilità su qualsiasi tipo di installazione
- Lunga durata

CARATTERISTICHE GENERALI

IMPIEGHI	Preparazione con stoccaggio di acqua calda sanitaria prodotta con generatori di calore a basse temperature alternativi: pompe di calore, energia solare, recuperi energetici, ecc.
COSTRUZIONE	Lamiere in acciaio di qualità S235JR EN10025. Scambiatore di calore a spirale fisso con tubi in acciaio S235JR EN10025 saldato al serbatoio. Flangia d'ispezione e pulizia o per integrazione.
TRATTAMENTO ANTICORROSIVO	Interno con vetrificazione (EMAIL) secondo norma DIN 4753.3, idoneo all'uso e consumo dell'acqua potabile ai sensi del D.M. 174/2004 e Dir. CEE 76/893.
PROTEZIONE CATODICA	Anodi di magnesio sacrificali su tappo filettato.
ISOLAMENTO	Coppelle di poliuretano rigido removibile.
FINITURA ESTERNA	PVC con cerniera di chiusura.
GARANZIA	Anni 2 contro la corrosione.
CERTIFICAZIONE	Conforme alla Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.3

200 - 1000

1500 - 2000



DATI TECNICI

MODELLO		200	300	400	500	800	1000	1500	2000		
CLASSE ENERGETICA		B	B	B	C	A	A	B	B		
CAPACITÀ EFFETTIVA ACCUMULO		lt	190	295	420	500	795	925	1435	1980	
d	DIAMETRO SENZA ISOLAMENTO	mm	500	550	650	650	800	800	950	1100	
D	DIAMETRO CON ISOLAMENTO	mm	600	650	750	750	970	970	1120	1270	
H	ALTEZZA TOTALE	mm	1215	1485	1535	1785	1900	2150	2370	2420	
FL	DIAMETRO FLANGIA	mm	220x300								
	SUPERFICIE DI SCAMBIO SERPENTINO FISSO	m ²	3	4	5	6	7	8	10	11	
	CONTENUTO FLUIDO SERPENTINO FISSO	lt	16	22	36	43	51	58	72	77	
	ALTEZZA MASSIMA IN RIBALTAMENTO	mm	1355	1621	1708	1935	2090	2314	2525	2612	
	PESO A VUOTO	kg	95	130	155	180	250	265	400	500	
CONNESSIONI											
E	ENTRATA ACQUA FREDDA	mm	290 (1"¼)	300 (1"¼)	325 (1"¼)	325 (1"¼)	400 (1"¼)	400 (1"¼)	404 (2")	420 (2")	
U	USCITA ACQUA CALDA SANITARIA	mm	1238 (1"¼)	1510 (1"¼)	1560 (1"¼)	1805 (1"¼)	1920 (1"¼)	2170 (1"¼)	2370 (2")	2420 (2")	
RC	RICIRCOLO SANITARIO	mm	780 (1"¼)	960 (1"¼)	1065 (1"¼)	1165 (1"¼)	1157 (1"¼)	1410 (1"¼)	1585 (2")	1570 (2")	
RE	RESISTENZA ELETTRICA	mm	960 (1"½)	1210 (1"½)	1235 (1"½)	1485 (1"½)	1550 (1"½)	1800 (1"½)	2005 (1"½)	2020 (1"½)	

MODELLO			200	300	400	500	800	1000	1500	2000
A	ANODO DI MAGNESIO	mm	1238 (1"¼)	1510 (1"¼)	1560 (1"¼)	1805 (1"¼)	1920 (1"¼)	2170 (1"¼)	1700 (1"½)	1515 (1"½)
So	SONDA	mm	420 (½")	445 (½")	435 (½")	475 (½")	550 (½")	550 (½")	705 (½")	720 (½")
T	TERMOMETRO / TERMOSTATO	mm	950 (½")	1210 (½")	1235 (½")	1485 (½")	1530 (½")	1780 (½")	2045 (½")	2060 (½")
S1	ENTRATA SERPENTINO	mm	900 (1"¼)	1145 (1"¼)	1190 (1"¼)	1415 (1"¼)	1505 (1"¼)	1755 (1"¼)	1630 (2")	1405 (2")
S2	USCITA SERPENTINO	mm	310 (1"¼)	305 (1"¼)	345 (1"¼)	345 (1"¼)	405 (1"¼)	405 (1"¼)	415 (2")	430 (2")
DATI TECNICI										
PE	PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO	bar	8	8	8	8	8	8	6	6
PC	PRESSIONE DI COLLAUDO	bar	15	15	15	15	12	12	9	9
TE	TEMPERATURA MAX DI ESERCIZIO	°C	100	100	100	100	100	100	100	100
PS	PRESS. MAX ESERCIZIO SCAMBIATORE	bar	9	9	9	9	9	9	9	9
PCS	PRESS. DI COLLAUDO SCAMBIATORE	bar	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	135	135
TEMPERATURA PRIMARIO 80/65°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C										
	POTENZA	kW	87.4	117.6	147.7	177.9	205	235.2	331.6	361.8
	PORTATA PRIMARIO	lt/h	7518	10110	12702	15295	17628	20220	28515	31108
	PRODUZIONE CONTINUA	lt/h	2148	2889	3629	4370	5036	5777	8147	8888
	PRELIEVO PRIMI 10'	lt	481	696	910	1124	1619	1934	2919	3821
	PRELIEVO PRIMI 60'	lt	2243	3065	3886	4708	4539	6672	9600	11110
	TEMPO DI RISCALDAMENTO	min.	9	10	11	12	15	16	17	21
TEMPERATURA PRIMARIO 70/60°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C										
	POTENZA	kW	68	91.4	114.9	138.3	159.4	182.9	257.9	281.3
	PORTATA PRIMARIO	lt/h	5846	7862	9877	11893	13707	15723	22174	24190
	PRODUZIONE CONTINUA	lt/h	1670	2246	2822	3398	3916	4492	6335	6911
	PRELIEVO PRIMI 10'	lt	403	584	765	946	1373	1641	2482	3262
	PRELIEVO PRIMI 60'	lt	1773	2427	3080	3733	4585	5326	7677	8930
	TEMPO DI RISCALDAMENTO	min.	11	12	13	14	17	18	20	25
TEMPERATURA PRIMARIO 60/55°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C										
	POTENZA	kW	48	64,6	81,2	97,7	112,7	129,2	182.2	198.8
	PORTATA PRIMARIO	lt/h	4131	5556	6980	8405	9687	11112	15670	17095
	PRODUZIONE CONTINUA	lt/h	1180	1587	1994	2401	2768	3175	4477	4884
	PRELIEVO PRIMI 10'	lt	344	501	659	817	1202	1441	2186	2899
	PRELIEVO PRIMI 60'	lt	1312	1804	2295	2786	3472	4045	5858	6905
	TEMPO DI RISCALDAMENTO	min.	13	15	16	17	22	23	25	32

MODELLO		200	300	400	500	800	1000	1500	2000	
TEMPERATURA PRIMARIO 55/45°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C										
POTENZA	kW	37.6	50.6	63.6	76.5	88.2	101.2	142.7	155.7	
PORTATA PRIMARIO	lt/h	3234	4350	5465	6580	7584	8700	12269	13384	
PRODUZIONE CONTINUA	lt/h	924	1243	1561	1880	2167	2486	3505	3824	
PRELIEVO PRIMI 10'	lt	303	444	584	725	1076	1291	1962	2613	
PRELIEVO PRIMI 60'	lt	1062	1464	1865	2267	2853	3330	4837	5750	
TEMPO DI RISCALDAMENTO	min.	13	14.5	15	16	22	23	25	31.5	



La ditta Fotir srl si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso. Utilizzare sempre alle istruzioni allegate ai componenti forniti; la presente scheda è un ausilio qualora esse risultino troppo schematiche.

Per qualsiasi dubbio, problema o chiarimento, il nostro ufficio tecnico è sempre a Vostra disposizione.

Nextrend è un marchio Fotir srl

Via Damiano Chiesa, 2 - 21057 Olgiate Olona (Va)

Tel. (0331) 375.300 - Fax (0331) 375.830 - E-mail info@nextrend.it

Cap. Sociale 150.000,00 Euro I.V. - R.E.A. 183175 - Reg. Imprese, C.F. e Partita I.V.A. 01445350125