

## XWP

BOLLITORE ACS PER POMPE DI CALORE CON MONO O DOPPIO SERPENTINO IN ACCIAIO INOX



**INOX  
AISI  
316**

### CLASSE ENERGETICA

|   |  |
|---|--|
| A | 800 Lt - 1000 Lt                             |
| B | 200 Lt - 300 Lt - 400 Lt - 1500 Lt - 2000 Lt |
| C | 500 Lt                                       |
| D |  |
| E |  |
| F |  |
| G |  |

### DESCRIZIONE

Serbatoio di accumulo ad asse verticale, costruito con l'utilizzo di lamiere e fondi in acciaio inossidabile AISI 316 L e con processi di saldatura automatici in atmosfera controllata.

#### VERSIONE

##### **XWP mono serpentino**

Scambiatore di calore saldato al serbatoio, realizzato con tubo a sezione ellittica in acciaio inossidabile AISI 316 L a sviluppo verticale, con elevata superficie di scambio e con forma geometrica che impedisce la formazione di legionella.

##### **XWP doppio serpentino**

**Primo scambiatore:** scambiatore di calore saldato al serbatoio, realizzato con tubo a sezione ellittica in acciaio inossidabile AISI 316 L a sviluppo verticale, con elevata superficie di scambio e con forma geometrica che impedisce la formazione di legionella; flangia con scambiatore in rame alettato.

**Secondo scambiatore:** scambiatore flangiato estraibile in tubo rame alettato **(da aggiungere codice a parte)**

Sistema di protezione anticorrosiva (decapaggio e passivazione), isolamento termico in PU rigido, boccaporto (d'ispezione e pulizia) per inserimento ulteriore scambiatore, finitura esterna in PVC con rosette per manicotti e coperchio superiore in ABS nero. I manufatti, terminate le lavorazioni di saldatura, vengono tutti sottoposti a collaudo idraulico ad una pressione pari a 1,5 volte la normale pressione di esercizio. A collaudo effettuato con esito positivo, i prodotti vengono trattati con decapaggio e passivazione.

- Coibentazione in poliuretano rigido a cellule chiuse spessore 50 o 85 mm, composto da cospicue di poliuretano (PU) rigido reazione al fuoco secondo ISO 3582 classe B2 (DIN 4102), densità pari a 40÷42 kg/m<sup>3</sup>, conduttività media di 0.019 W/mK alla temperatura di 45°C.
- Finitura esterna in PVC e coperchi termoformati, fino al mod. 500.
- Finitura esterna in PVC e coperchio termoformato superiore, dal mod. 800 al 2000

#### Dati tecnici:

- Pressione massima di esercizio circuito secondario 6 bar
- Pressione massima di esercizio scambiatore 9 bar
- Temperatura massima di esercizio 100°C
- Pressioni di collaudo pari a 1,5 volte la pressione massima di esercizio.

## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

I produttori di acqua calda sanitaria a funzionamento con sistema indiretto, sono costituiti da un accumulo di acqua sanitaria da riscaldare tramite uno scambiatore fissi interni costituiti da una serpentina di tubo ellittico.

All'interno di questo tubo-scambiatore (immerso nel serbatoio) circola il fluido vettore, che attraverso le pareti dello stesso cede all'acqua sanitaria il calore proveniente da un generatore di calore con sistema di energia tradizionale o alternativa.

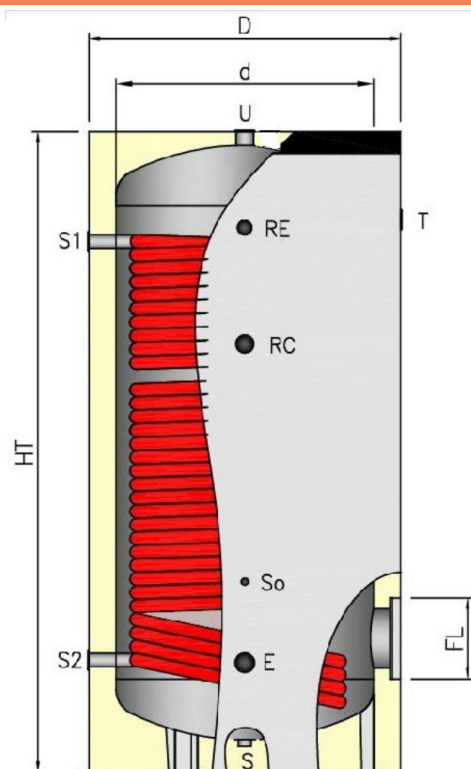
La coibentazione esterna, garantisce la quasi totalità di dispersioni termiche, mantenendo a lungo la temperatura dell'acqua sanitaria riscaldata, evitando così, inutili sprechi di energia.

Caratteristiche principali di questo sistema si traducono in:

- Assoluta igienicità
- Semplice installazione
- Alta efficienza con rapidità di accumulo e bassi costi di esercizio
- Flessibilità su qualsiasi tipo di installazione
- Lunga durata

## CARATTERISTICHE GENERALI

|                           |  |
|---------------------------|--|
| IMPIEGHI                  | Preparazione con stoccaggio di acqua calda sanitaria prodotta con generatori di calore a basse temperature alternativi: pompe di calore, energia solare, recuperi energetici, ecc.   |
| COSTRUZIONE               | MONO: lamiera in acciaio inox 316 L.<br>Scambiatore di calore a spirale fisso con tubi in acciaio inox saldato al serbatoio.<br>DOPPIO: lamiera in acciaio inox 316 L.<br>Scambiatore di calore a spirale fisso con tubi in acciaio inox saldato al serbatoio. Flangia d'ispezione e pulizia o per integrazione<br>Scambiatore flangiato estraibile in tubo rame alettato (da aggiungere codice a parte) |
| TRATTAMENTO ANTICORROSIVO | Decapaggio e passivazione.   |
| ISOLAMENTO                | Coppelle di poliuretano rigido removibile.   |
| FINITURA ESTERNA          | PVC con cerniera di chiusura.  |
| GARANZIA                  | Anni 5 contro la corrosione.   |
| CERTIFICAZIONE            | Conforme alla Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.3   |

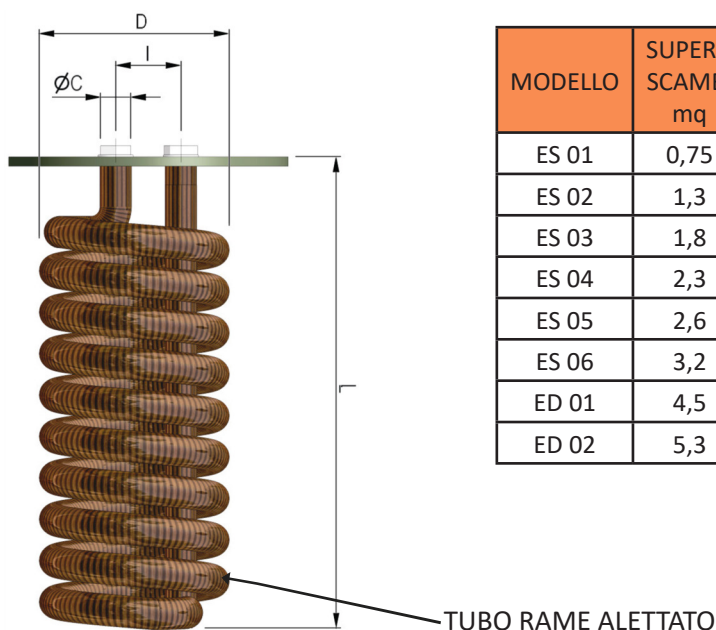
**DATI TECNICI**


| MODELLO                     |   |                | 200     | 300  | 400  | 500  | 800  | 1000  | 1500  | 2000  |
|-----------------------------|---|----------------|---------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| CLASSE ENERGETICA           |   |                | B       | B    | B    | C    | A    | A     | B     | B     |
| CAPACITÀ EFFETTIVA ACCUMULO |   | lt             | 190     | 295  | 420  | 500  | 795  | 925   | 1463  | 2007  |
| d                           | DIAMETRO SENZA ISOLAMENTO                   | mm             | 500     | 550  | 650  | 650  | 800  | 800   | 950   | 1100  |
| D                           | DIAMETRO CON ISOLAMENTO                     | mm             | 600     | 650  | 750  | 750  | 970  | 970   | 1120  | 1270  |
| H                           | ALTEZZA TOTALE                              | mm             | 1215    | 1485 | 1535 | 1785 | 1900 | 2150  | 2370  | 2420  |
| FL                          | DIAMETRO FLANGIA (ØI x Øe)                  | mm             | 220x300 |      |      |      |      |       |       |       |
|                             | ALTEZZA MASSIMA IN RIBALTAMENTO             | mm             | 1355    | 1621 | 1708 | 1935 | 2090 | 2314  | 2393  | 2448  |
|                             | PESO A VUOTO                                | kg             | 95      | 130  | 155  | 180  | 250  | 265   | 400   | 500   |
| SCAMBIATORI                 |   |                |         |      |      |      |      |       |       |       |
|                             | SUPERFICIE DI SCAMBIO SERPENTINO FISSO      | m <sup>2</sup> | 3       | 4    | 5    | 6    | 7    | 8     | 9     | 10    |
|                             | CONTENUTO FLUIDO SERPENTINO FISSO           | lt             | 16      | 22   | 36   | 43   | 51   | 58    | 65,25 | 72,5  |
|                             | SUPERFICIE DI SCAMBIO SERPENTINO ESTRAIBILE | m <sup>2</sup> | 0,75    | 1,30 | 1,30 | 1,80 | 2,30 | 3,20  | 4,40  | 5,30  |
|                             | CONTENUTO FLUIDO SERPENTINO ESTRAIBILE      | lt             | 0,60    | 0,76 | 1,40 | 1,79 | 2,07 | 2,51  | 3,58  | 4,13  |
| D                           | DIAMETRO                                    | mm             | 140     | 170  | 170  | 170  | 190  | 190   | 200   | 200   |
| L                           | LUNGHEZZA                                   | mm             | 400     | 420  | 450  | 570  | 580  | 600   | 750   | 845   |
| P1                          | POTENZA ( prim. 60-50°C ) (sec. 12-45°C)    | kW             | 6,2     | 9,4  | 12,8 | 15,2 | 19,6 | 22,m5 | 30,1  | 37,4  |
| P2                          | POTENZA ( prim. 90-70°C ) (sec. 12-48°C)    | kW             | 19,8    | 36,1 | 40,7 | 59,3 | 68,6 | 82,6  | 118,6 | 136,7 |

| MODELLO   |                                  |      | 200          | 300          | 400          | 500          | 800          | 1000         | 1500        | 2000        |
|---|----------------------------------|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|
| C   | DIAMETRO ATTACCHI                | mm   | G3/4M        | G3/4M        | G3/4M        | G3/4M        | G3/4M        | G3/4M        | G3/4M       | G3/4M       |
| CONNESSIONI   |                                  |      |              |              |              |              |              |              |             |             |
| E   | ENTRATA ACQUA FREDDA             | mm   | 290<br>(1"¼) | 300<br>(1"¼) | 325<br>(1"¼) | 325<br>(1"¼) | 400<br>(1"¼) | 400<br>(1"¼) | 404<br>(2") | 420<br>(2") |
| U   | USCITA ACQUA CALDA SANITARIA     | mm   | 1238 (1"¼)   | 1510 (1"¼)   | 1560 (1"¼)   | 1805 (1"¼)   | 1920 (1"¼)   | 2170 (1"¼)   | 2370 (2")   | 2420 (2")   |
| RC  | RICIRCOLO SANITARIO              | mm   | 780 (1"¼)    | 960 (1"¼)    | 1065 (1"¼)   | 1165 (1"¼)   | 1157 (1"¼)   | 1410 (1"¼)   | 1585 (2")   | 1570 (2")   |
| RE  | RESISTENZA ELETTRICA             | mm   | 960 (1"½)    | 1210 (1"½)   | 1235 (1"½)   | 1485 (1"½)   | 1550 (1"½)   | 1800 (1"½)   | 2005 (1"½)  | 2020 (1"½)  |
| So  | SONDA                            | mm   | 420 (½")     | 445 (½")     | 435 (½")     | 475 (½")     | 550 (½")     | 550 (½")     | 705 (½")    | 720 (½")    |
| T   | TERMOMETRO / TERMOSTATO          | mm   | 950 (½")     | 1210 (½")    | 1235 (½")    | 1485 (½")    | 1530 (½")    | 1780 (½")    | 2045 (½")   | 2060 (½")   |
| S1  | ENTRATA SERPENTINO               | mm   | 900 (1"¼)    | 1145 (1"¼)   | 1190 (1"¼)   | 1415 (1"¼)   | 1505 (1"¼)   | 1755 (1"¼)   | 1630 (2")   | 1405 (2")   |
| S2  | USCITA SERPENTINO                | mm   | 310 (1"¼)    | 305 (1"¼)    | 345 (1"¼)    | 345 (1"¼)    | 405 (1"¼)    | 405 (1"¼)    | 415 (2")    | 430 (2")    |
| DATI TECNICI  |                                  |      |              |              |              |              |              |              |             |             |
| PE  | PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO       | bar  | 10           | 10           | 10           | 10           | 8            | 8            | 6           | 6           |
| PC  | PRESSIONE DI COLLAUDO            | bar  | 15           | 15           | 15           | 15           | 12           | 12           | 9           | 9           |
| TE  | TEMPERATURA MAX DI ESERCIZIO     | °C   | 100          | 100          | 100          | 100          | 100          | 100          | 100         | 100         |
| PS  | PRESS. MAX ESERCIZIO SCAMBIATORE | bar  | 9            | 9            | 9            | 9            | 9            | 9            | 9           | 9           |
| PCS   | PRESS. DI COLLAUDO SCAMBIATORE   | bar  | 13.5         | 13.5         | 13.5         | 13.5         | 13.5         | 13.5         | 135         | 135         |
| TEMPERATURA PRIMARIO 80/65°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C |                                  |      |              |              |              |              |              |              |             |             |
|   | POTENZA                          | kW   | 87.4         | 117.6        | 147.7        | 177.9        | 205          | 235.2        | 331.6       | 361.8       |
|   | PORTATA PRIMARIO                 | lt/h | 7518         | 10110        | 12702        | 15295        | 17628        | 20220        | 28515       | 31108       |
|   | PRODUZIONE CONTINUA              | lt/h | 2148         | 2889         | 3629         | 4370         | 5036         | 5777         | 8147        | 8888        |
|   | PRELIEVO PRIMI 10'               | lt   | 481          | 696          | 910          | 1124         | 1619         | 1934         | 2919        | 3821        |
|   | PRELIEVO PRIMI 60'               | lt   | 2243         | 3065         | 3886         | 4708         | 4539         | 6672         | 9600        | 11110       |
|   | TEMPO DI RISCALDAMENTO           | min. | 9            | 10           | 11           | 12           | 15           | 16           | 17          | 21          |
| TEMPERATURA PRIMARIO 70/60°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C |                                  |      |              |              |              |              |              |              |             |             |
|   | POTENZA                          | kW   | 68           | 91.4         | 114.9        | 138.3        | 159.4        | 182.9        | 257.9       | 281.3       |
|   | PORTATA PRIMARIO                 | lt/h | 5846         | 7862         | 9877         | 11893        | 13707        | 15723        | 22174       | 24190       |
|   | PRODUZIONE CONTINUA              | lt/h | 1670         | 2246         | 2822         | 3398         | 3916         | 4492         | 6335        | 6911        |
|   | PRELIEVO PRIMI 10'               | lt   | 403          | 584          | 765          | 946          | 1373         | 1641         | 2482        | 3262        |
|   | PRELIEVO PRIMI 60'               | lt   | 1773         | 2427         | 3080         | 3733         | 4585         | 5326         | 7677        | 8930        |

| MODELLO   |                        |      | 200  | 300  | 400  | 500  | 800   | 1000  | 1500  | 2000  |
|---|------------------------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
|   | TEMPO DI RISCALDAMENTO | min. | 11   | 12   | 13   | 14   | 17    | 18    | 20    | 25    |
| TEMPERATURA PRIMARIO 60/55°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C |                        |      |      |      |      |      |       |       |       |       |
|   | POTENZA                | kW   | 48   | 64,6 | 81,2 | 97,7 | 112,7 | 129,2 | 182.2 | 198.8 |
|   | PORTATA PRIMARIO       | lt/h | 4131 | 5556 | 6980 | 8405 | 9687  | 11112 | 15670 | 17095 |
|   | PRODUZIONE CONTINUA    | lt/h | 1180 | 1587 | 1994 | 2401 | 2768  | 3175  | 4477  | 4884  |
|   | PRELIEVO PRIMI 10'     | lt   | 344  | 501  | 659  | 817  | 1202  | 1441  | 2186  | 2899  |
|   | PRELIEVO PRIMI 60'     | lt   | 1312 | 1804 | 2295 | 2786 | 3472  | 4045  | 5858  | 6905  |
|   | TEMPO DI RISCALDAMENTO | min. | 13   | 15   | 16   | 17   | 22    | 23    | 25    | 32    |
| TEMPERATURA PRIMARIO 55/45°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C |                        |      |      |      |      |      |       |       |       |       |
|   | POTENZA                | kW   | 37.6 | 50.6 | 63.6 | 76.5 | 88.2  | 101.2 | 142.7 | 155.7 |
|   | PORTATA PRIMARIO       | lt/h | 3234 | 4350 | 5465 | 6580 | 7584  | 8700  | 12269 | 13384 |
|   | PRODUZIONE CONTINUA    | lt/h | 924  | 1243 | 1561 | 1880 | 2167  | 2486  | 3505  | 3824  |
|   | PRELIEVO PRIMI 10'     | lt   | 303  | 444  | 584  | 725  | 1076  | 1291  | 1962  | 2613  |
|   | PRELIEVO PRIMI 60'     | lt   | 1062 | 1464 | 1865 | 2267 | 2853  | 3330  | 4837  | 5750  |
|   | TEMPO DI RISCALDAMENTO | min. | 13   | 14.5 | 15   | 16   | 22    | 23    | 25    | 31.5  |

PER IL MODELLO CON DOPPIO SERPENTINO BISOGNA AGGIUNGERE UN SECONDO SCAMBIATORE (vedi tabella di seguito)



| MODELLO | SUPERF. SCAMB. mq | D (mm) | L (mm) | A (mm) | DIAMETRO MANICOTTI | ACCOPIAMENTO CON BOLLITORI |
|---------|-------------------|--------|--------|--------|--------------------|----------------------------|
| ES 01   | 0,75              | 140    | 400    | 70     | ¾"                 | 200 ÷ 2000 Lt.             |
| ES 02   | 1,3               | 170    | 420    | 70     | ¾"                 | 300 ÷ 2000 Lt.             |
| ES 03   | 1,8               | 170    | 450    | 70     | ¾"                 | 400 ÷ 2000 Lt.             |
| ES 04   | 2,3               | 170    | 570    | 70     | ¾"                 | 400 ÷ 2000 Lt.             |
| ES 05   | 2,6               | 190    | 580    | 70     | ¾"                 | 800 ÷ 2000 Lt.             |
| ES 06   | 3,2               | 190    | 600    | 70     | ¾"                 | 800 ÷ 2000 Lt.             |
| ED 01   | 4,5               | 200    | 750    | 90     | 1"¼                | 800 ÷ 2000 Lt.             |
| ED 02   | 5,3               | 200    | 845    | 90     | 1"¼                | 800 ÷ 2000 Lt.             |



La ditta Fotir srl si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso. Utilizzare sempre alle istruzioni allegate ai componenti forniti; la presente scheda è un ausilio qualora esse risultino troppo schematiche.

Per qualsiasi dubbio, problema o chiarimento, il nostro ufficio tecnico è sempre a Vostra disposizione.

**Nextrend è un marchio Fotir srl**

Via Damiano Chiesa, 2 - 21057 Olgiate Olona (Va)

Tel. (0331) 375.300 - Fax (0331) 375.830 - E-mail info@nextrend.it

Cap. Sociale 150.000,00 Euro I.V. - R.E.A. 183175 - Reg. Imprese, C.F. e Partita I.V.A. 01445350125