

VAT

BOLLITORE ACS VETROPORCELLANATO CON MONO SERPENTINO FISSO



CLASSE ENERGETICA

CLASSE ENERGETICA	
A	
B	150 lt - 200 lt - 300 lt 400 lt - 500 lt - 1500 lt - 2000 lt
C	800 lt - 1000 lt
D	
E	
F	
G	

DESCRIZIONE

Serbatoio di accumulo ad asse verticale, costruito con l'utilizzo di lamiere e fondi in acciaio di qualità S235JR EN10025 di forte spessore e processi di saldatura automatici in atmosfera controllata.

VERSIONE

VAT mono serpentino

Scambiatore di calore realizzato con tubo a sezione ellittica in acciaio di qualità S235JR EN10025 a sviluppo verticale, con elevata superficie di scambio e con forma geometrica che impedisce la formazione di legionella.

Tutti i procedimenti di saldatura sono qualificati secondo la norma EN288 e gli operatori secondo la norma EN287.

I serbatoi, terminate le lavorazioni di saldatura, vengono tutti sottoposti a collaudo idraulico ad una pressione pari a 1,5 volte la normale pressione di esercizio.

A collaudo effettuato con esito positivo, i prodotti vengono trattati internamente con processo anticorrosivo interno di VETRIFICAZIONE (EMAIL) applicata in forno a 850°C, idoneo per l'uso alimentare secondo direttiva CE 76/893 e D.M. 174/2004.

- Protezione catodica contro le corrosioni mediante anodo sacrificale in magnesio con controllo usura esterno.
- Coibentazione in poliuretano rigido a cellule chiuse spessore 50 mm, reazione al fuoco secondo ISO 3582 classe B2 (DIN 4102), densità pari a 40÷42 kg/m³, conduttività media di 0.019 W/mK alla temperatura di 45°C.
- Coibentazione in poliuretano rigido a cellule chiuse spessore 50 mm (o 85 mm), composto da cospicue di poliuretano (PU) rigido reazione al fuoco secondo ISO 3582 classe B2 (DIN 4102), densità pari a 40÷42 kg/m³, conduttività media di 0.019 W/mK alla temperatura di 45°C.
- Coibentazione flessibile con lastra di poliuretano (PU) espanso a cellule aperte spessore 100 mm, densità pari a 18 kg/m³, conduttività media di 0.045 W/mK alla temperatura di 45°C. Esente da CFC e HCFC.
- Finitura esterna in ABS e coperchi termoformati, fino al mod. 1000 (a richiesta per modelli 1500÷2000)

Dati tecnici:

- | | |
|---|--------|
| - Pressione massima di esercizio scambiatore | 9 bar |
| - Pressione massima di esercizio circuito secondario mod. 150÷1000 | 10 bar |
| - Pressione massima di esercizio circuito secondario mod. 1500 e 2000 | 6 bar |
| - Temperatura massima di esercizio | 100°C |
| - Pressioni di collaudo pari a 1,5 volte la pressione massima di esercizio. | |

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

I produttori di acqua calda sanitaria a funzionamento con sistema indiretto, sono costituiti da un accumulo di acqua sanitaria da riscaldare tramite uno scambiatore fissi interni costituiti da una serpentina di tubo ellittico.

All'interno di questo tubo-scambiatore (immerso nel serbatoio) circola il fluido vettore, che attraverso le pareti dello stesso cede all'acqua sanitaria il calore proveniente da un generatore di calore con sistema di energia tradizionale o alternativa.

La coibentazione esterna, garantisce la quasi totalità di dispersioni termiche, mantenendo a lungo la temperatura dell'acqua sanitaria riscaldata, evitando così, inutili sprechi di energia.

Caratteristiche principali di questo sistema si traducono in:

- Assoluta igienicità
- Semplice installazione
- Alta efficienza con rapidità di accumulo e bassi costi di esercizio
- Flessibilità su qualsiasi tipo di installazione
- Lunga durata

CARATTERISTICHE GENERALI

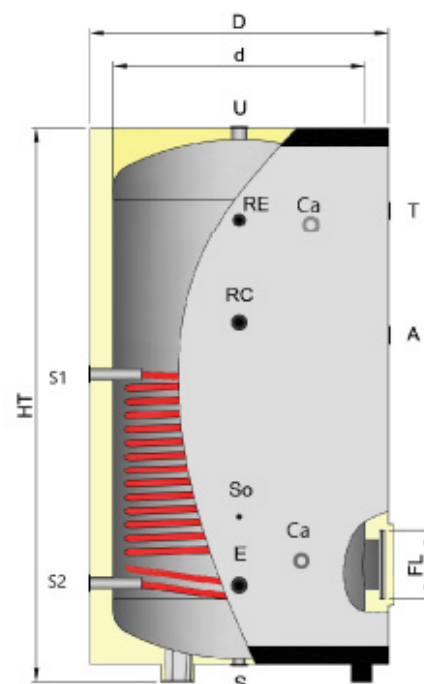
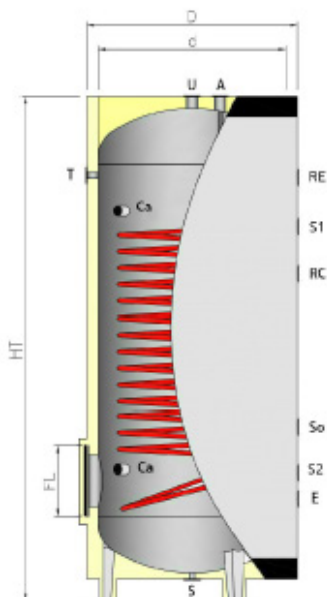
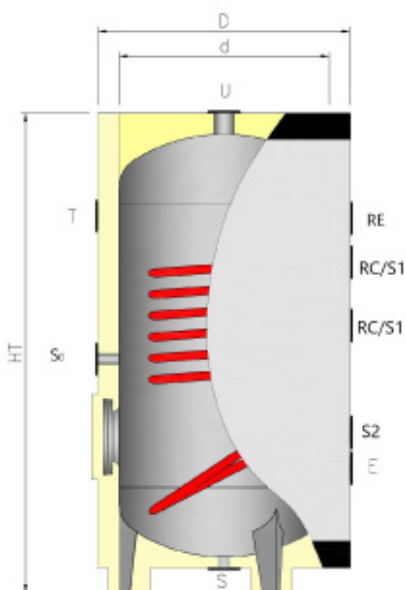
IMPIEGHI	Preparazione con stoccaggio di acqua calda sanitaria prodotta con generatori di calore tradizionali.
COSTRUZIONE	Lamiere in acciaio di qualità S235JR EN10025.
	Scambiatore di calore a spirale fisso con tubi in acciaio S235JR EN10025 saldato al serbatoio.
TRATTAMENTO ANTICORROSIVO	Trattamento anticorrosivo interno di vetrificazione (EMAIL) secondo norma DIN 4753.3, idoneo all'uso e consumo dell'acqua potabile ai sensi del D.M. 174/2004 e Dir. CEE 76/893.
PROTEZIONE CATODICA	Anodi di magnesio sacrificali su tappo filettato, con controllo esterno dello stato d'usura.
ISOLAMENTO	Poliuretano rigido non removibile mod. 150÷500, coperchi di poliuretano rigido removibile per restanti modelli.
FINITURA ESTERNA	Mod. 150÷500 ABS, PVC con cerniera di chiusura per restanti modelli.
GARANZIA	Anni 2 contro la corrosione.
CERTIFICAZIONE	Conforme alla Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.3

DATI TECNICI

150 - 500

800 - 1000

1500 - 2000



MODELLO		150	200	300	400	500	800	1000	1500	2000	
CLASSE ENERGETICA		B	B	B	B	B	C	C	B	B	
CAPACITÀ EFFETTIVA ACCUMULO		lt	150	190	295	420	500	795	925	1463	2007
d	DIAMETRO SENZA ISOLAMENTO	mm	500	500	550	650	650	800	800	950	1100
D	DIAMETRO CON ISOLAMENTO	mm	600	600	650	750	750	970	970	1120	1270
H	ALTEZZA TOTALE	mm	1160	1370	1510	1560	1810	1920	2170	2370	2420
FL	DIAMETRO FLANGIA (Øl x Øe)	mm	120x180				220x300				
	ALTEZZA MASSIMA IN RIBALTAMENTO	mm	1290	1475	1625	1710	1940	2105	2335	3635	2750
	PESO A VUOTO	kg	60	78	90	100	115	185	200	310	375
SCAMBIATORI											
	SUPERFICIE DI SCAMBIO SERPENTINO FISSO	m ²	0,60	0,80	1,15	1,25	1,55	2,00	2,40	4,79	6,10
	CONTENUTO FLUIDO SERPENTINO FISSO	lt	2,82	3,76	4,94	5,74	6,82	9,40	11,28	35,30	44,96
CONNESSIONI											
E	ENTRATA ACQUA FREDDA	mm	295 (1")	310 (1")	320 (1")	335 (1")	335 (1")	435 (1")	435 (1")	405 (2")	420 (2")
U	USCITA ACQUA CALDA SANITARIA	mm	1140 (1 1/4")	1345 (1 1/4")	1485 (1 1/4")	1535 (1 1/4")	1785 (1 1/4")	1900 (1 1/4")	2150 (1 1/4")	2370 (2")	2420 (2")
RC	RICIRCOLO SANITARIO	mm	635 (3/4")	810 (3/4")	1120 (3/4")	1095 (3/4")	1300 (3/4")	1090 (1")	1390 (1")	1585 (2") 1645 (2")	1570 (2") 1610 (2")
RE	RESISTENZA ELETTRICA	mm	880 (1 1/2")	1105 (1 1/2")	1205 (1 1/2")	1220 (1 1/2")	1470 (1 1/2")	1555 (1 1/2")	1805 (1 1/2")	2005 (1 1/2")	2020 (1 1/2")
Ca	CONNESSIONI AUSILIARIE	mm	-	-	-	-	-	1410 (1 1/4") 560 (1 1/4")	1660 (1 1/4") 560 (1 1/4")	2055 (1/2")* 495 (1/2")* 605 (1/2")*	2070 (1/2")* 510 (1/2")* 610 (1/2")* 2020 (1/2")*

MODELLO			150	200	300	400	500	800	1000	1500	2000
A	ANODO DI MAGNESIO	mm-	1140 (1"¼)	1345 (1"¼)	1485 (1"¼)	1535 (1"¼)	1785 (1"¼)	1900 (1"¼)	2150 (1"¼)	1500 (1"½) 1741 (1"½)*	1515 (1"½) 1826 (1"½)*
So	SONDA	mm	555 (½")	560 (½")	580 (½")	605 (½")	635 (½")	730 (½")	740 (½")	705 (½") 605 (½")*	720 (½") 610 (½")*
T	TERMOMETRO / TERMOSTATO	mm	895 (½")	1100 (½")	1210 (½")	1230 (½")	1480 (½")	1565 (½")	1815 (½")	2045 (½")	2060 (½")
S1	ENTRATA SERPENTINO	mm	785 (1")	960 (1")	1020 (1")	955 (1")	1115 (1")	1290 (1")	1590 (1")	1270 (1"¼) 1670 (1"¼)	1345 (1"¼) 1735 (1"¼)*
S2	USCITA SERPENTINO	mm	380 (1")	395 (1")	405 (1")	420 (1")	420 (1")	545 (1")	545 (1")	415 (1"¼)	430 (1"¼)
DATI TECNICI											
PE	PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO	bar	10	10	10	10	10	10	10	6	6
PC	PRESSIONE DI COLLAUDO	bar	15	15	15	15	15	15	15	9	9
TE	TEMPERATURA MAX DI ESERCIZIO	°C	100	100	100	100	100	100	100	100	100
PS	PRESS. MAX ESERCIZIO SCAMBIATORE	bar	9	9	9	9	9	9	9	9	9
PCS	PRESS. DI COLLAUDO SCAMBIATORE	bar	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
TEMPERATURA PRIMARIO 80/70°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 60°C											
	POTENZA	kW	19,5	26,0	26,5	30,3	36,6	50,5	60,6	120,9	150,0
	PORTATA PRIMARIO	lt/h	1303	1737	2279	2605	3148	4342	5210	10398	13242
	PRODUZIONE CONTINUA	lt/h	372	496	651	744	899	1240	1489	2971	3784
	PRELIEVO PRIMI 10'	lt	233	300	446	604	721	1115	1305	2135	2893
	PRELIEVO PRIMI 60'	lt	544	713	988	1224	1481	2149	2546	4611	6046
	TEMPO DI RISCALDAMENTO	min.	28	26	31	39	38	44	43	33	36
TEMPERATURA PRIMARIO 70/60°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 60°C											
	POTENZA	kW	15,1	20,2	26,5	30,3	36,6	50,5	60,6	120,9	154,0
	PORTATA PRIMARIO	lt/h	1303	1737	2279	2605	3148	4342	5210	10398	13242
	PRODUZIONE CONTINUA	lt/h	372	496	651	744	899	1240	1489	2971	3784
	PRELIEVO PRIMI 10'	lt	233	300	446	604	721	1115	1305	2135	2893
	PRELIEVO PRIMI 60'	lt	544	713	988	1224	1471	2149	2546	4611	6046
	TEMPO DI RISCALDAMENTO	min.	28	26	31	39	38	44	13	33	36

MODELLO			150	200	300	400	500	800	1000	1500	2000
TEMPERATURA PRIMARIO 60/55°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 45°C											
	POTENZA	kW	10,7	14,3	18,7	21,4	25,9	35,7	42,8	85,5	108,8
	PORTATA PRIMARIO	lt/h	920	1227	1611	1841	2225	3068	3682	7349	9358
	PRODUZIONE CONTINUA	lt/h	263	351	460	526	636	877	1052	2100	2674
	PRELIEVO PRIMI 10'	lt	194	248	372	508	606	941	1100	1785	2426
	PRELIEVO PRIMI 60'	lt	413	541	755	946	1136	1672	1977	3535	4654
	TEMPO DI RISCALDAMENTO	min.	34	33	38	48	47	54	53	41	44
TEMPERATURA PRIMARIO 55/45°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 45°C											
	POTENZA	kW	8,4	11,2	14,7	16,8	20,3	27,9	33,5	66,9	85,2
	PORTATA PRIMARIO	lt/h	721	961	1261	1441	1742	2402	2883	5753	7327
	PRODUZIONE CONTINUA	lt/h	206	275	360	412	498	686	824	1644	2093
	PRELIEVO PRIMI 10'	lt	184	236	355	489	583	909	1062	1709	2329
	PRELIEVO PRIMI 60'	lt	356	465	655	832	998	1481	1749	3079	4073
	TEMPO DI RISCALDAMENTO	min.	44	42	49	61	60	69	67	52	57



La ditta Fotir srl si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso. Utilizzare sempre alle istruzioni allegate ai componenti forniti; la presente scheda è un ausilio qualora esse risultino troppo schematiche.

Per qualsiasi dubbio, problema o chiarimento, il nostro ufficio tecnico è sempre a Vostra disposizione.

Nextrend è un marchio Fotir srl

Via Damiano Chiesa, 2 - 21057 Olgiate Olona (Va)

Tel. (0331) 375.300 - Fax (0331) 375.830 - E-mail info@nextrend.it

Cap. Sociale 150.000,00 Euro I.V. - R.E.A. 183175 - Reg. Imprese, C.F. e Partita I.V.A. 01445350125