

VSS

BOLLITORE ACS VETROPORCELLANATO CON DOPPIO SERPENTINO FISSO



CLASSE ENERGETICA

A	800 lt - 1000 lt
B	200 lt - 300 lt - 400 lt 1500 lt - 2000 lt
C	500 lt
D	
E	
F	
G	

DESCRIZIONE

Serbatoio di accumulo ad asse verticale, costruito con l'utilizzo di lamiere e fondi in acciaio di qualità S235JR EN10025 di forte spessore e processi di saldatura automatici in atmosfera controllata.

VERSIONE

VSS doppio serpentino

Scambiatori di calore realizzati con tubi a sezione ellittica in acciaio di qualità S235JR EN10025 a sviluppo verticale, con elevata superficie di scambio e con forma geometrica che impedisce la formazione di legionella.

Tutti i procedimenti di saldatura sono qualificati secondo la norma EN288 e gli operatori secondo la norma EN287.

I serbatoi, terminate le lavorazioni di saldatura, vengono tutti sottoposti a collaudo idraulico ad una pressione pari a 1,5 volte la normale pressione di esercizio.

A collaudo effettuato con esito positivo, i prodotti vengono trattati internamente con processo anticorrosivo interno di VETRIFICAZIONE (EMAIL) applicata in forno a 850°C, idoneo per l'uso alimentare secondo direttiva CE 76/893 e D.M. 174/2004.

- Protezione catodica contro le corrosioni mediante anodo sacrificale in magnesio.
- Coibentazione in poliuretano rigido a cellule chiuse spessore 100 mm, reazione al fuoco secondo ISO 3582 classe B2 (DIN 4102), densità pari a 40÷42 kg/m³, conduttività media di 0.019 W/mK alla temperatura di 45°C fino al mod. 500.
- Isolamento con lastra di poliuretano (PU) espanso a cellule aperte spessore 50 mm, densità pari a 18 kg/m³, conduttività media di 0.045 W/mK alla temperatura di 45°C per mod. da 800 a 2000.
- Finitura esterna in ABS e coperchi termoformati, fino al mod. 500.
- Finitura esterna in SKAY e coperchio termoformato superiore, dal mod. 800 al 2000.

Dati tecnici:

- Pressione massima di esercizio circuito secondario modd. 150÷1000 10 bar
- Pressione massima di esercizio circuito secondario modd. 1500 e 2000 6 bar
- Pressione massima di esercizio circuito primario 12 bar
- Temperatura massima di esercizio 100°C
- Pressioni di collaudo pari a 1,5 volte la pressione massima di esercizio.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

- I produttori di acqua calda sanitaria a funzionamento con sistema indiretto, sono costituiti da un accumulo di acqua sanitaria da riscaldare tramite uno o più scambiatori fissi interni costituiti da un tubo.
- All'interno di questo tubo-scambiatore (immerso nel serbatoio) circola il fluido vettore, che attraverso le pareti dello stesso cede all'acqua sanitaria il calore proveniente da un generatore di calore con sistema di energia tradizionale o alternativa.
- La coibentazione esterna, garantisce la quasi totalità di dispersioni termiche, mantenendo a lungo la temperatura dell'acqua sanitaria riscaldata, evitando così, inutili sprechi di energia.

Caratteristiche principali di questo sistema si traducono in:

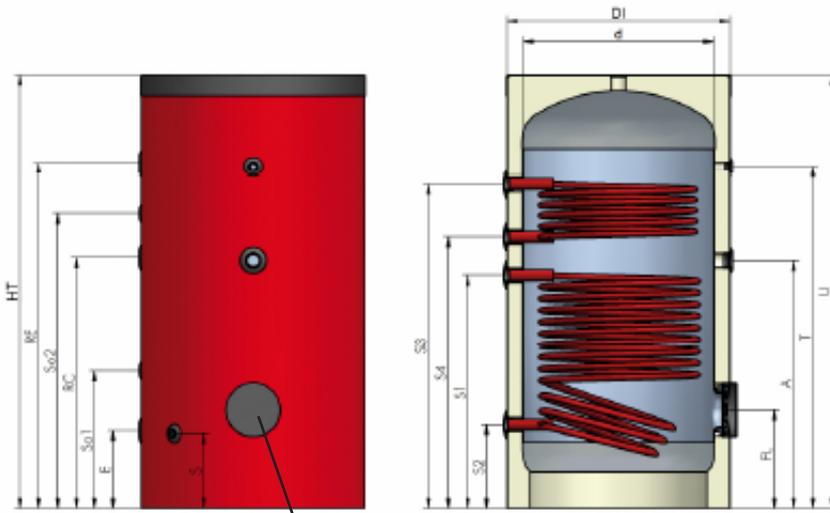
- Assoluta igienicità
- Semplice installazione
- Alta efficienza con rapidità di accumulo e bassi costi di esercizio
- Flessibilità su qualsiasi tipo di installazione
- Lunga durata

CARATTERISTICHE GENERALI

IMPIEGHI	Preparazione con stoccaggio di acqua calda sanitaria prodotta con generatori di calore tradizionali ed alternativi, energia solare, recuperi energetici, ecc.
COSTRUZIONE	Lamiere in acciaio di qualità S235JR EN10025. Scambiatori di calore a spirale fissi con tubi in acciaio S235JR EN10025 saldati al serbatoio.
TRATTAMENTO ANTICORROSIVO	Trattamento anticorrosivo interno di vetrificazione (EMAIL) secondo norma DIN 4753.3, idoneo all'uso e consumo dell'acqua potabile ai sensi del D.M. 174/2004 e Dir. CEE 76/893.
PROTEZIONE CATODICA	Anodi di magnesio sacrificali su tappo filettato.
ISOLAMENTO	Poliuretano rigido non removibile mod. 200÷500, coppelle di poliuretano rigido removibile per restanti modelli.
FINITURA ESTERNA	Mod. 200÷500 ABS, PVC con cerniera di chiusura per restanti modelli.
GARANZIA	Anni 2 contro la corrosione.
CERTIFICAZIONE	Conforme alla Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.3

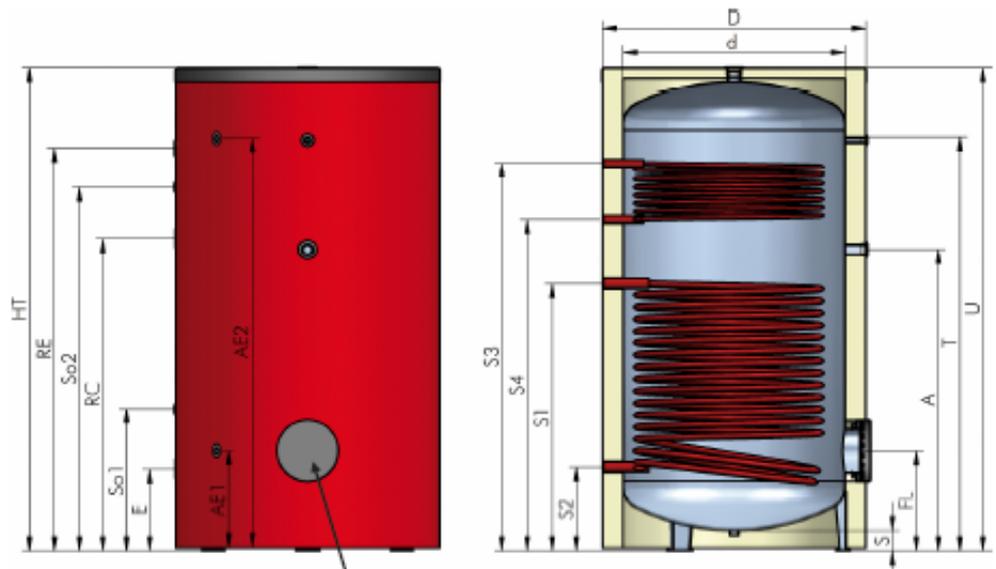
DATI TECNICI

200 - 1000



flangia di ispezione e pulizia

1500 - 2000

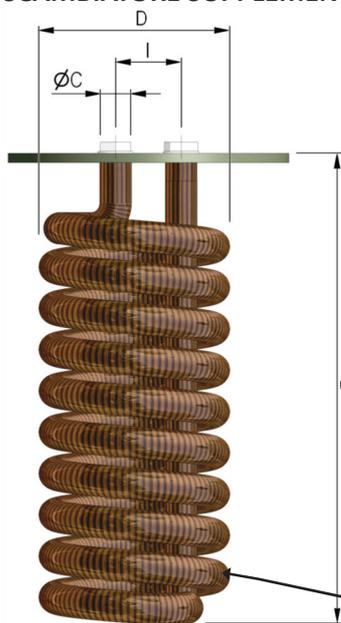


scambiatore supplementare

MODELLO		200	300	400	500	800	1000	1500	2000	
SERPENTINO INFERIORE										
MODELLO		200	300	400	500	800	1000	1500	2000	
SUPERFICIE DI SCAMBIO	m2	1.04	1.63	1.88	2.36	2.72	3.54	4.79	6.10	
CONTENUTO SERPENTINO	litri	4.89	7.66	8.84	11.10	20.05	26.09	35.30	44.96	
TEMPERATURA PRIMARIO 80/70°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 50°C										
POTENZA	kW	33.8	52.9	61.0	76.6	88.3	114.9	155.5	198.1	
PORTATA PRIMARIO	lt	2903	4551	5248	6588	7593	9883	13372	17030	
PRODUZIONE CONTINUA	lt	830	1300	1500	1882	2170	2824	3821	4866	
PRELIEVO PRIMI 10'	lt	410	638	850	1028	1497	1792	2687	3640	
PRELIEVO PRIMI 60'	lt	1101	1722	2100	2597	3305	4145	5871	7694	
TEMPO DI RISCALDAMENTO	min	20	19	24	23	31	28	32	35	
TEMPERATURA PRIMARIO 70/60°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 50°C										
POTENZA	kW	26.3	41.2	47.5	59.6	68.7	89.4	120.9	154.0	
PORTATA PRIMARIO	lt	2258	3539	4081	5123	5905	7685	10398	13242	
PRODUZIONE CONTINUA	lt	645	1011	1166	1464	1687	2196	2971	3784	
PRELIEVO PRIMI 10'	lt	325	506	674	815	1190	1423	2135	2893	
PRELIEVO PRIMI 60'	lt	862	1348	1646	2035	2596	3253	4611	6046	
TEMPO DI RISCALDAMENTO	min	20	20	25	23	32	29	33	36	
TEMPERATURA PRIMARIO 60/50°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 45°C										
POTENZA	kW	18.6	29.1	33.5	42.1	48.5	63.2	85.5	108.8	
PORTATA PRIMARIO	lt	1596	2501	2884	3621	4173	5431	7349	9358	
PRODUZIONE CONTINUA	lt	456	714	824	1034	1192	1552	2100	2674	
PRELIEVO PRIMI 10'	lt	266	414	557	672	994	1184	1785	2426	
PRELIEVO PRIMI 60'	lt	646	1009	1244	1534	1987	2477	3535	4654	
TEMPO DI RISCALDAMENTO	min	25	25	31	29	40	36	41	44	
TEMPERATURA PRIMARIO 55/45°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 45°C										
POTENZA	kW	14.5	22.8	26.3	33.0	38.0	49.5	66.9	85.2	
PORTATA PRIMARIO	lt	1249	1958	2258	2835	3267	4252	5753	7327	
PRODUZIONE CONTINUA	lt	357	559	645	810	933	1215	1644	2093	
PRELIEVO PRIMI 10'	lt	249	388	528	635	951	1127	1709	2329	
PRELIEVO PRIMI 60'	lt	547	854	1065	1310	1728	2140	3079	4073	
TEMPO DI RISCALDAMENTO	min	32	32	39	37	51	46	52	57	
TEMPERATURA PRIMARIO 55/45°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 45°C										
POTENZA	kW	14.5	22.8	26.3	33.0	38.0	49.5	66.9	85.2	
PORTATA PRIMARIO	lt	1249	1958	2258	2835	3267	4252	5753	7327	
PRODUZIONE CONTINUA	lt	357	559	645	810	933	1215	1644	2093	
PRELIEVO PRIMI 10'	lt	249	388	528	635	951	1127	1709	2329	
PRELIEVO PRIMI 60'	lt	547	854	1065	1310	1728	2140	3079	4073	
TEMPO DI RISCALDAMENTO	min	32	32	39	37	51	46	52	57	
SERPENTINO SUPERIORE										
SUPERFICIE DI SCAMBIO	m2	0.38	0.50	0.79	0.79	1.13	1.50	1.50	2.00	
CONTENUTO SERPENTINO	litri	1.79	2.35	3.71	3.71	5.31	7.10	7.10	9.401	

MODELLO		200	300	400	500	800	1000	1500	2000	
"DATI INTEGRAZIONE CON TEMPERATURA PRIMARIO 90/80°C (funz. solo serpentino superiore) TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA ACCUMULO 50°C"										
POTENZA	kW	15.1	19.8	31.3	31.3	44.8	59.4	59.4	79.2	
PORTATA PRIMARIO	lt	1294	1703	2690	2690	3848	5108	5108	6811	
PRODUZIONE CONTINUA	lt	370	487	769	769	1100	1460	1460	1946	
PRELIEVO PRIMI 10'	lt	134	193	288	372	486	595	790	1079	
PRELIEVO PRIMI 60'	lt	442	599	929	1012	1402	1812	2006	2700	
TEMPO DI RISCALDAMENTO	min	12	14	12	19	17	14	22	23	
"DATI INTEGRAZIONE CON TEMPERATURA PRIMARIO 80/70°C (funz. solo serpentino superiore) TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA ACCUMULO 50°C"										
POTENZA	kW	12.3	16.2	25.6	25.6	36.7	48.7	48.7	64.9	
PORTATA PRIMARIO	lt	1061	1396	2205	2205	3155	4188	4188	5583	
PRODUZIONE CONTINUA	lt	303	399	630	630	901	1196	1196	1595	
PRELIEVO PRIMI 10'	lt	123	178	265	348	453	551	746	1020	
PRELIEVO PRIMI 60'	lt	375	511	790	874	1204	1548	1743	2350	
TEMPO DI RISCALDAMENTO	min	14	17	15	18	20	18	27	28	
"DATI INTEGRAZIONE CON TEMPERATURA PRIMARIO 70/60°C (funz. solo serpentino superiore) TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA ACCUMULO 50°C"										
POTENZA	kW	9.6	12.6	19.9	19.9	28.5	37.9	37.9	50.5	
PORTATA PRIMARIO	lt	825	1085	1715	1715	2453	3256	3256	4342	
PRODUZIONE CONTINUA	lt	236	310	490	490	701	930	930	1240	
PRELIEVO PRIMI 10'	lt	111	164	242	325	420	507	701	961	
PRELIEVO PRIMI 60'	lt	308	422	650	733	1004	1282	1477	1995	
TEMPO DI RISCALDAMENTO	min	18	22	20	23	26	23	35	36	

SCAMBIATORE SUPPLEMENTARE PER I MODELLI 1500 - 2000



MODELLO	SUPERF. SCAMB. mq	D (mm)	L (mm)	A (mm)	DIAMETRO MANICOTTI	ACCOPPIAMENTO CON BOLLITORI
ES 01	0,75	140	400	70	3/4"	1500 ÷ 2000 Lt.
ES 02	1,3	170	420	70	3/4"	1500 ÷ 2000 Lt.
ES 03	1,8	170	450	70	3/4"	1500 ÷ 2000 Lt.
ES 04	2,3	170	570	70	3/4"	1500 ÷ 2000 Lt.
ES 05	2,6	190	580	70	3/4"	1500 ÷ 2000 Lt.
ES 06	3,2	190	600	70	3/4"	1500 ÷ 2000 Lt.
ED 01	4,5	200	750	90	1 1/4"	1500 ÷ 2000 Lt.
ED 02	5,3	200	845	90	1 1/4"	2000 Lt.

TUBO RAME ALETTATO



La ditta Fotir srl si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso. Utilizzare sempre alle istruzioni allegate ai componenti forniti; la presente scheda è un ausilio qualora esse risultino troppo schematiche.

Per qualsiasi dubbio, problema o chiarimento, il nostro ufficio tecnico è sempre a Vostra disposizione.

Nextrend è un marchio Fotir srl

Via Damiano Chiesa, 2 - 21057 Olgiate Olona (Va)

Tel. (0331) 375.300 - Fax (0331) 375.830 - E-mail info@nextrend.it

Cap. Sociale 150.000,00 Euro I.V. - R.E.A. 183175 - Reg. Imprese, C.F. e Partita I.V.A. 01445350125