

## XS

BOLLITORE ACS IN ACCIAIO INOX CON MONO SERPENTINO FISSO



**INOX  
AISI  
316**

### CLASSE ENERGETICA

A	800 lt - 1000 lt
B	150 lt - 200 lt - 300 lt - 400 lt - 1500 lt - 2000 lt
C	500 lt
D	
E	
F	
G	

### DESCRIZIONE

Serbatoio di accumulo ad asse verticale, costruito con l'utilizzo di lamiere e fondi in acciaio inossidabile AISI 316 L e con processi di saldatura automatici in atmosfera controllata

### VERSIONE

#### XS mono serpentino

Scambiatore di calore realizzato con tubo a sezione ellittica in acciaio inossidabile AISI 316 L a sviluppo verticale, con elevata superficie di scambio e con forma geometrica che impedisce la formazione di legionella.

Tutti i procedimenti di saldatura sono qualificati secondo la norma EN288 e gli operatori secondo la norma EN287.

I manufatti, terminate le lavorazioni di saldatura, vengono tutti sottoposti a collaudo idraulico ad una pressione pari a 1,5 volte la normale pressione di esercizio.

A collaudo effettuato con esito positivo, i prodotti vengono trattati con decapaggio e passivazione

- Coibentazione in poliuretano rigido a cellule chiuse spessore 50 mm, reazione al fuoco secondo ISO 3582 classe B2 (DIN 4102), densità pari a 40÷42 kg/m<sup>3</sup>, conduttività media di 0.019 W/mK alla temperatura di 45°C.
- Coibentazione in poliuretano rigido a cellule chiuse spessore 50 mm (o 85 mm), composto da cospicue di poliuretano (PU) rigido reazione al fuoco secondo ISO 3582 classe B2 (DIN 4102), densità pari a 40÷42 kg/m<sup>3</sup>, conduttività media di 0.019 W/mK alla temperatura di 45°C.
- Coibentazione flessibile con lastra di poliuretano (PU) espanso a cellule aperte spessore 100 mm, densità pari a 18 kg/m<sup>3</sup>, conduttività media di 0.045 W/mK alla temperatura di 45°C. Esente da CFC e HCFC.
- Finitura esterna in ABS e coperchi termoformati, fino al mod. 1000 (a richiesta per modelli 1500÷2000)
- Finitura esterna in SKAY e coperchio termoformato superiore, dal mod. 1500 al 2000.

#### Dati tecnici:

- Pressione massima di esercizio scambiatore 9 bar
- Pressione massima di esercizio circuito secondario 6 bar
- Temperatura massima di esercizio 100°C
- Pressioni di collaudo pari a 1,5 volte la pressione massima di esercizio.

## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

I produttori di acqua calda sanitaria a funzionamento con sistema indiretto, sono costituiti da un accumulo di acqua sanitaria da riscaldare tramite uno scambiatore fissi interni costituiti da una serpentina di tubo ellittico.

All'interno di questo tubo-scambiatore (immerso nel serbatoio) circola il fluido vettore, che attraverso le pareti dello stesso cede all'acqua sanitaria il calore proveniente da un generatore di calore con sistema di energia tradizionale o alternativa.

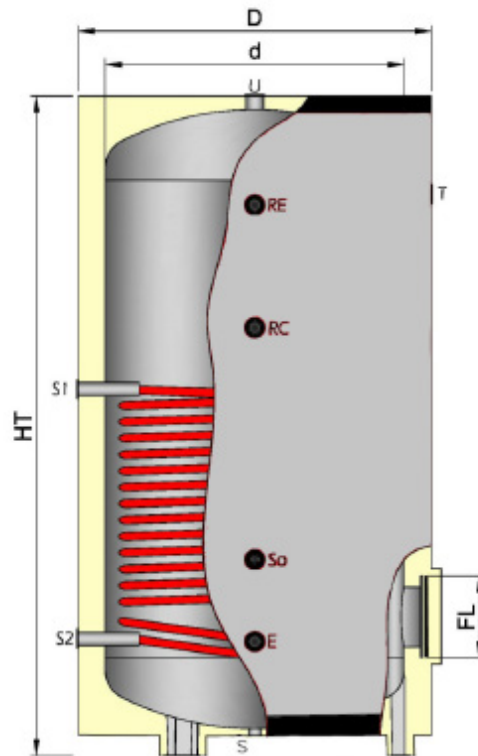
La coibentazione esterna, garantisce la quasi totalità di dispersioni termiche, mantenendo a lungo la temperatura dell'acqua sanitaria riscaldata, evitando così, inutili sprechi di energia.

Caratteristiche principali di questo sistema si traducono in:

- Assoluta igienicità
- Semplice installazione
- Alta efficienza con rapidità di accumulo e bassi costi di esercizio
- Flessibilità su qualsiasi tipo di installazione
- Lunga durata

## CARATTERISTICHE GENERALI

IMPIEGHI	Preparazione e stoccaggio di acqua calda sanitaria prodotta con generatori di calore tradizionali.
COSTRUZIONE	Lamiere in acciaio inossidabile AISI 316 L. Scambiatore di calore a spirale fisso in acciaio inossidabile AISI 316 L saldato al serbatoio.
TRATTAMENTO ANTICORROSIVO	Decapaggio e passivazione a lavorazioni di saldatura ultimate.
ISOLAMENTO	Poliuretano rigido non removibile mod. 150÷500, coppelle di poliuretano rigido removibile per restanti modelli.
FINITURA ESTERNA	Mod. 150÷500 ABS, PVC con cerniera di chiusura per restanti modelli.
GARANZIA	Anni 5 contro la corrosione.
CERTIFICAZIONE	Conforme alla Dir. PED 2014/68/UE Art. 4.3

**DATI TECNICI**


MODELLO		150	200	300	400	500	800	1000	1500	2000	
CLASSE ENERGETICA		A	B	B	B	C	A	A	B	B	
CAPACITÀ EFFETTIVA ACCUMULO	lt	150	193	296	424	507	793	919	1519	2042	
d DIAMETRO SENZA ISOLAMENTO	mm	450	150	550	650	650	800	800	950	1100	
D DIAMETRO CON ISOLAMENTO	mm	550	550	650	750	750	970 (	970	1120	1270	
HT ALTEZZA TOTALE	mm	1195	1445	1490	1535	1790	1950	2200	2370	2420	
DIAMETRO FLANGIA XS	mm	120x180							220x300		
SUPERFICIE DI SCAMBIO SERPENTINO	m <sup>2</sup>	0,74	1	1,63	1,9	2,36	2.72	3.57	4.78	6.10	
CONTENUTO FLUIDO SERPENTINO	lt	3	5,5	8,8	10,45	12,81	20.32	26.77	35.85	46.35	
ALTEZZA MASSIMA IN RIBALTAMENTO	mm	1320	155	1630	1710	1940	2190	2420	2640	2750	
PESO A VUOTO	kg	65	72	100	120	140	170	183	248	300	
<b>CONNESSIONI</b>											
E ENTRATA ACQUA CALDA SANITARIA	mm	295 (1")	285 (1"¼)	300 (1"¼)	325 (1"¼)	325 (1"¼)	400 (1"¼)	440 (1"¼)	405 (2")	420 (2")	
U USCITA ACQUA CALDA SANITARIA	mm	1195 (1"¼)	1445 (1"¼)	1490 (1"¼)	1535 (1"¼)	1790 (1"¼)	1950 (1"¼)	2200 (1"¼)	2370 (2")	2420 (2")	
RC RICIRCOLO SANITARIO	mm	775 (1")	975 (1"¼)	960 (1"¼)	915 (1"¼)	1165 (1"¼)	1240 (1"¼)	1470 (1"¼)	1585 (2")	1570 (2")	
RE RESISTENZA ELETTRICA	mm	935 (1")	1205 (1"½)	12010 (1"½)	1235 (1"½)	1485 (1"½)	1560 (1"½)	1810 (1"½)	2005 (1"½)	2020 (1"½)	
Ca CONNESSIONI AUSILIARIE	mm	275 (½")	28 (½")	300 (½")	325 (½")	325 (½")	400 (½")	440 (½")	2055 (½")	2070 (½")	
So SONDA	mm	473 (½")	485 (½")	550 (½")	529 (½")	609 (½")	686 (½")	734 (½")	705 (½")	720 (½")	
T TERMOMETRO / TERMOSTATO	mm	945 (½")	1195 (½")	1210 (½")	1225 (½")	1455 (½")	1560 (½")	1810 (½")	2045 (½")	2060 (½")	
S2 USCITA CIRCUITO PRIMARIO	mm	305 (1")	305 (1")	320 (1")	345 (1")	345 (1")	430 (1")	430 (1")	415 (1"¼)	430 (1"¼)	
S1 ENTRATA CIRCUITO PRIMARIO	mm	655 (1")	775 (1")	880 (1")	855 (1")	1055 (1")	930 (1")	1130 (1")	1270 (1"¼)	1345 (1"¼)	

MODELLO		150	200	300	400	500	800	1000	1500	2000
<b>DATI TECNICI</b>										
PE: PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
PC: PRESSIONE DI COLLAUDO	bar	9	9	9	9	9	9	9	9	9
TE: TEMPERATURA MAX °C DI ESERCIZIO	°C	100	100	100	100	100	100	100	100	100
PS: PRESS. MAX ESERCIZIO SCAMBIATORE	bar	9	9	9	9	9	9	9	9	9
PCS: PRESS. DI COLLAUDO SCAMBIATORE	bar	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5
SUPERFICIE DI SCAMBIO	m <sup>2</sup>	0.74	1.00	1.63	1.90	2.36	2.72	3.57	4.78	6.10
CONTENUTO SERPENTINO	lt	3.00	5.50	8.80	10.45	12.81	20.32	26.77	35.85	46.35
<b>TEMPERATURA PRIMARIO 80/70°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 60°C</b>										
POTENZA kW		24.4	33.8	52.9	61.0	76.6	88.3	114.9	155.5	198.1
PORTATA PRIMARIO litri/h		2094	2903	4551	5248	6588	7593	9883	13372	17030
PRODUZIONE litri/h		598	830	1300	1500	1882	2170	2824	3821	4866
CONTINUA										
PRELIEVO PRIMI 10' litri		314	410	638	850	1028	1497	1792	2687	3640
PRELIEVO PRIMI 60' litri		813	1101	1722	2100	2597	3305	4145	5871	7694
TEMPO DI min. RISCALDAMENTO		21	20	19	24	23	31	28	32	35
<b>TEMPERATURA PRIMARIO 70/60°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 50°C</b>										
POTENZA kW		18.9	26.3	41.2	47.5	59.6	68.7	89.4	120.9	154.0
PORTATA PRIMARIO litri/h		1628	2258	3539	4081	5123	5905	7685	10398	13242
PRODUZIONE litri/h		465	645	1011	1166	1464	1687	2196	2971	3784
CONTINUA										
PRELIEVO PRIMI 10' litri		249	325	506	674	815	1190	1423	2135	2893
PRELIEVO PRIMI 60' litri		637	862	1348	1646	2035	2596	3253	4611	6046
TEMPO DI min. RISCALDAMENTO		22	20	20	25	23	32	29	33	36
<b>TEMPERATURA PRIMARIO 60/50°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 45°C</b>										
POTENZA kW		13.4	18.6	29.1	33.5	42.1	48.5	63.2	85.5	108.8
PORTATA PRIMARIO litri/h		1151	1596	2501	2884	3621	4173	5431	7349	9358
PRODUZIONE litri/h		329	456	714	824	1034	1192	1552	2100	2674
CONTINUA										
PRELIEVO PRIMI 10' litri		205	266	414	557	672	994	1184	1785	2426
PRELIEVO PRIMI 60' litri		479	646	1009	1244	1534	1987	2477	3535	4654
TEMPO DI min. RISCALDAMENTO		27	25	25	31	29	40	36	41	44
<b>TEMPERATURA PRIMARIO 55/45°C - TEMPERATURA SECONDARIO 10/45°C - TEMPERATURA DI ACCUMULO 45°C</b>										
POTENZA kW		10.5	14.5	22.8	26.3	33.0	38.0	49.5	66.9	85.2
PORTATA PRIMARIO litri/h		901	1249	1958	2258	2835	3267	4252	5753	7327
PRODUZIONE litri/h		257	357	559	645	810	933	1215	1644	2093
CONTINUA										
PRELIEVO PRIMI 10' litri		193	249	388	528	635	951	1127	1709	2329
PRELIEVO PRIMI 60' litri		407	547	854	1065	1310	1728	2140	3079	4073
TEMPO DI min. RISCALDAMENTO		35	32	32	39	37	51	46	52	57



La ditta Fotir srl si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso. Utilizzare sempre alle istruzioni allegate ai componenti forniti; la presente scheda è un ausilio qualora esse risultino troppo schematiche.

Per qualsiasi dubbio, problema o chiarimento, il nostro ufficio tecnico è sempre a Vostra disposizione.

## Nextrend è un marchio Fotir srl

Via Damiano Chiesa, 2 - 21057 Olgiate Olona (Va)

Tel. (0331) 375.300 - Fax (0331) 375.830 - E-mail info@nextrend.it

Cap. Sociale 150.000,00 Euro I.V. - R.E.A. 183175 - Reg. Imprese, C.F. e Partita I.V.A. 01445350125